

ГОСТ 16371-93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МЕБЕЛЬ

Общие технические условия

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России
ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации
21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Изменение № 1 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14 от 12.11.98)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3106 За
принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июня 1994 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 16371—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1995 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 16371-84

5 ИЗДАНИЕ (август 2003 г.) с Изменением № 1, принятым в феврале 1999 г. (ИУС 5—99)

© ИПК Издательство стандартов, 1995 ©
ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МЕБЕЛЬ

Общие технические условия

Furniture.
General specifications.

ГОСТ
16371-93

МКС 97.040.10
97.140
ОКП 56 0000

Дата введения 1995—01—01

Настоящий стандарт распространяется на мебель бытовую и для общественных помещений, выпускаемую предприятиями (организациями) любых форм собственности, а также индивидуальными изготовителями.

Виды мебели приведены в приложении 1.

Обязательные требования изложены в 2.2.29, 2.2.30, 2.4.1.1, 3.5, 4.8—4.13, 4.15—4.18.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1 Размеры

1.1 Функциональные размеры мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 13025.1, ГОСТ 13025.3, ГОСТ 13025.4, ГОСТ 17524.1, ГОСТ 17524.4, ГОСТ 17524.5, ГОСТ 17524.8, ГОСТ 18723, ГОСТ 19178, ГОСТ 19301.1, ГОСТ 26682, ГОСТ 26800.1, ГОСТ 26800.4.

1.2 Функциональные размеры изделий мебели, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на изделия.

2 Технические требования

2.1 Мебель должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, технической документации и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

2.2 Характеристики

2.2.1 Предельные отклонения от габаритных размеров единичных изделий мебели, а также блокируемых по длине и высоте, не должны превышать указанных в таблице 1.

Таблица 1

ММ	
Габаритный размер	Предельное отклонение
До 2000 включ.	±4,00
Св.2000 до 3150 »	±5,00
3150 » 5000 »	±8,00
5000 » 8000	±12,00

2.2.2 Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия, не должны превышать:

2,0 мм — для дверей;

1,5 мм — для наружных ящиков с передними стенками, входящими в проем.

2.2.3 Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется.

Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

для дверей:

длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм — 0,2 мм;
 длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм — 1,2 мм;
 длиной и шириной более 600 мм — 2,2 мм;

для крышек столов:

длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм — 0,3 мм;
 длиной более 600 мм, шириной менее 600 мм — 1,5 мм;
 длиной и шириной более 600 мм — 2,7 мм;

для других деталей:

длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм — 0,4 мм;
 длиной более 600 мм, шириной менее 600 мм — 2,0 мм;
 длиной и шириной более 600 мм — 3,5 мм.

2.2.4 Вкладные и накладные элементы (например: донья ящиков, филенки, стекло, зеркала, декоративные элементы и другие) должны быть закреплены неподвижно.

Трансформируемые, выдвигаемые, раздвижные элементы изделий мебели должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов.

2.2.5 Фурнитура, выходящая на поверхность изделий, не должна иметь заусенцев; ребра торцов погонажных деталей должны быть притуплены.

2.2.6 Замки должны быть неподвижно и прочно закреплены на деталях изделий и установлены так, чтобы было обеспечено их легкое отпирание и запирание.

2.2.7 Двери изделий без замков должны иметь устройства или петли, предотвращающие их самопроизвольное открывание.

2.2.8 Номинальная толщина полок из стекла устанавливается в зависимости от их длины в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Длина полки	мм	
	Номинальная толщина стекла, не менее	
До 500 включ.	4	
Св. 500 до 650	5	
» 650 » 900	6	

Допускается применение стекла толщиной 5 мм для полок длиной свыше 650 мм при условии использования промежуточных опор.

Толщина дверей из стекла должна быть установлена в технической документации на изделие.

Толщина раздвижных дверей из стекла должна быть не менее 4 мм.

В раздвижных дверях из стекла при отсутствии ручек должна быть шлифованная пальцевая выточка, форма и размеры которой должны быть установлены в технической документации на изделие.

2.2.9 Влажность деталей из массивной древесины должна быть (8+2) %. Влажность деталей из древесных материалов должна соответствовать указанной в нормативной документации на эти материалы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.10 Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов должна соответствовать нормам, приведенным в приложении 2 (таблица 7).

2.2.11 Нормы ограничения пороков древесины на поверхностях деталей мебели приведены в приложении 3 (таблицы 8 и 9).

Виды поверхностей изделий мебели и их характеристики приведены в приложении 4.

2.2.12 На лицевых поверхностях изделия могут быть здоровые сросшиеся сучки, если это не снижает прочности изделия и предусмотрено технической документацией на изделие.

2.2.13 На лицевых поверхностях изделия мебели может быть одновременно не более трех видов нормируемых пороков, кроме неучитываемых и допускаемых без ограничения, приведенных в табл. 8 и 9 приложения 3.

2.2.14 В шиповых соединениях и деталях сечением менее 20x30 мм, несущих силовые нагрузки, не допускаются пороки древесины, перечисленные в таблице 9 приложения 3, кроме пороков, указанных в пп. За (в пределах установленной нормы), Зе, 4 и 5.

2.2.15 Рекомендуются, чтобы размеры червоточин, кармашков и пробок для их заделки в деталях из массивной древесины не превышали $\frac{1}{3}$ толщины или ширины детали. Ребровые сучки рекомендуется допускать только сросшиеся в размере $\frac{1}{5}$ ширины или толщины детали, но не более 10 мм.

2.2.16 Сучки размером более 15 мм на деталях, предназначенных под облицовывание или непрозрачную отделку, могут заделываться вставками или пробками, кроме здоровых сросшихся сучков на деталях, предназначенных под непрозрачную отделку.

2.2.17 Вставки и пробки для заделок должны быть изготовлены из древесины той же породы, что и детали, иметь одинаковое с ними направление волокон и установлены плотно на клею.

2.2.18 В деталях мебели, изготовленных из фанеры и не подлежащих последующему облицовыванию, качество фанеры должно быть не ниже сорта II/III по ГОСТ 3916.1 и сорта IIх/IIIх по ГОСТ 3916.2 для видимых поверхностей, не ниже сорта III/IV по ГОСТ 3916.1 и сорта IIIх/IVх по ГОСТ 3916.2 для невидимых поверхностей и не ниже сорта IV/IV по ГОСТ 3916.1 и сорта IVх/IVх по ГОСТ 3916.2 для поверхностей, подлежащих облицовке и обивке при условии, что отверстия от выпавших сучков и пороков на наружных слоях фанеры заделаны в соответствии с требованиями ГОСТ 3916.1 и ГОСТ 3916.2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.19 В изделии на лицевых поверхностях не допускается более двух заделок. По цвету заделки

должны соответствовать цвету поверхности, на которой они расположены.

Размер каждой из заделок должен быть не более 5 см² для облицованных деталей и 1,5 см² — для деталей из массивной древесины.

На лицевых поверхностях, облицованных декоративным облицовочным материалом (пленкой, пластиком и др.), заделки не допускаются.

2.2.20 Облицовка из шпона и других материалов для пластей фасадных и рабочих поверхностей единичного изделия или изделий набора, гарнитура и изделий, блокируемых по длине и высоте, должна быть подобрана по породе, текстуре (рисунку) и цвету.

В пределах одной пласта или кромки лицевых поверхностей облицовка должна быть одной породы, одного цвета и вида среза.

Художественным решением может быть предусмотрен другой подбор облицовки.

2.2.21 На видимой поверхности мебели не допускаются дефекты по ГОСТ 20400: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеящие пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, вмятины, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.

2.2.22 На рабочей поверхности обеденных и кухонных столов, облицованных синтетическим декоративным материалом, не допускаются стыки облицовки.

2.2.23 Видимые поверхности мебели из древесины и древесных материалов, кроме поверхностей разделочных досок, наружных боковых стенок ящиков и полуящиков, и наружные невидимые горизонтальные поверхности мебели из древесины и древесных материалов, расположенные на высоте 1700 мм и более, должны иметь защитно-декоративные покрытия, отвечающие требованиям нормативной документации на эти покрытия. Наружные невидимые горизонтальные поверхности, расположенные на высоте 1700 мм и более, могут вместо защитно-декоративных покрытий иметь облицовку или защитное покрытие, допускающее влажную уборку.

Допускается отсутствие защитно-декоративного покрытия на внутренних видимых поверхностях из твердых древесноволокнистых плит группы А по ГОСТ 4598 в изделиях мебели, кроме кухонной, если это предусмотрено технической документацией на изделие.

2.2.24 Виды защитных и защитно-декоративных покрытий для поверхностей мебельной фурнитуры и деталей из металла должны быть установлены в нормативной документации на фурнитуру и детали в соответствии с требованиями ГОСТ 9.032, ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303.

Допускается отсутствие покрытия, если металлические детали изготовлены из специальных коррозионно-стойких сплавов (например нержавеющей стали и др.). 2.2.23, 2.2.24.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.25 Параметр шероховатости видимых при эксплуатации поверхностей деталей из древесины и древесных материалов R_m, для которых не предусмотрены защитно-декоративные покрытия (например боковые поверхности выдвижных ящиков, поверхности разделочных досок), а также

ГОСТ 16371-93

невидимых поверхностей, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасается человек и предметы, должен быть не более 63 мкм по ГОСТ 7016.

Допускается определение шероховатости этих поверхностей по параметру $R_{m_{max}}$.

2.2.26 Рекомендуется, чтобы накладные задние стенки не выступали за наружные пласта боковых и верхних горизонтальных щитов изделий, кроме случаев, специально предусмотренных конструкторской документацией.

2.2.27 (Исключен, Изм. № 1).

2.2.28 Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки.

2.2.29 Контролируемые показатели мебели должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение показателя
КОРПУСНАЯ МЕБЕЛЬ	
Прочность и деформируемость корпуса:	
пиклы нагружения	600
деформация, мм, не более	3,0
Прочность основания, циклы нагружения	500
ДВЕРИ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ (КРОМЕ СТЕКЛЯННЫХ ДВЕРЕЙ)	
Жесткость крепления дверей, характеризующаяся остаточной деформацией, мм, не более:	
вкладных	1,0
накладных	2,0
Прочность крепления дверей, циклы	10
Долговечность крепления дверей, циклы нагружения:	
мебели бытовой	20000
мебели для общественных помещений	40000
при этом остаточная деформация, мм, не более:	
вкладных	1,5
накладных	2,5
ДВЕРИ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ	
Прочность крепления:	
циклы нагружения	10
деформация под нагрузкой 25 даН, мм, не более	50,0
остаточная деформация, мм, не более	20,0
Долговечность крепления, пиклы нагружения:	
мебели бытовой	10000
мебели для общественных помещений	20000
ДВЕРИ РАЗДВИЖНЫЕ	
Усилие раздвигания, даН, не более	3
Прочность крепления, даН:	
мебели для жилых комнат и спален	3
мебели детской, для прихожих и кухонь, для общественных зданий	4
Долговечность крепления, циклы нагружения:	
мебели для жилых комнат и спален	10000
мебели детской, для прихожих и кухонь, для общественных зданий	20000
ЯЩИКИ (ПОЛУЯЩИКИ)	
Усилие выдвигания ящиков (полуящичков), даН, не более	5,0
Прочность ящиков (полуящичков):	
при нагружении dna ящика (полуящичка), даН	$Q_{\text{экспл. расч.} + 5}$
при вертикальном нагружении передней стенки ящика (полуящичка), циклы	10
при горизонтальном динамическом нагружении ящика (полуящичка), циклы	50

Продолжение таблицы 3

Наименование показателя	Значение показателя
Долговечность ящиков (полуящиков), циклы нагружения:	
мебели бытовой	20000
мебели для общественных помещений	40000
деформация, мм, не более	2,0
ШТАНГИ	
Прогиб эталонной стационарной штанги длиной 1 м, мм, не более	8,0
Усилие выдвигания штанг. даН. не более	5,0
Долговечность выдвигных штанг. циклы нагружения:	20000
прогиб. мм. не более	5,0
Прочность выдвигных штанг. даН	5,0
Прочность штангодержателей, даН	Расчетное по ГОСТ 28102
НОЖКИ*	
Прочность крепления подсадной ножки длиной до 170 мм в зависимости от массы изделия в нагруженном состоянии, даН, не менее**:	
по 30 включ.	30
св. 30 до 60 включ.	50
» 60 » 90 »	70
» 90 » 300 »	90
» 300	120
НАСТЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
Прочность корпуса и крепления подвесок, даН	Расчетное по ГОСТ 28196
ОБЕДЕННЫЕ СТОЛЫ (КРОМЕ СКЛАДНЫХ СТОЛОВ)	
Устойчивость, даН, не менее	
вертикальная нагрузка для столов массой:	
по 15 кг включ	10,0
св. 15 кг	15,0
горизонтальная нагрузка для столов массой:	
до 15 кг включ.	3,0
св. 15 кг	5,0
Прочность под действием статической нагрузки:	
прогиб. мм. не более	10,0
Прочность под действием ударной нагрузки:	
высота падения груза, мм	140,0
Жесткость:	
деформация***. мм. не более	15,0
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки:	
циклы нагружения	10000
деформация***. мм. не более	20,0
Долговечность под действием вертикальной нагрузки:	
циклы нагружения	10000
деформация, мм, не более	10,0
СТОЛЫ ПИСЬМЕННЫЕ	
Устойчивость, даН, не менее:	
вертикальная нагрузка (на крышку)	15,0
горизонтальная нагрузка (на крышку)	5,0
вертикальная нагрузка изделий с ящиками и дверями:	
на дверь	2,0
на ящик	4,0
Прочность под действием статической нагрузки:	
прогиб. мм. не более	10,0
Жесткость***:	
деформация, мм, не более	20,0
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки***:	
циклы нагружения:	
бытовых	10000
для общественных помещений	15000
деформация, мм, не более	25,0

Продолжение таблицы 3

Наименование показателя	Значение показателя
Долговечность опор качения:	
пиклы прокатывания:	
при длине хода (500±50) мм	5000
при длине хода (250±25) мм	10000
Прочность под действием ударной нагрузки:	
высота падения груза, мм	140,0
Долговечность под действием вертикальной нагрузки:	
циклы нагружения	10000
деформация, мм, не более	5,0
СТОЛЫ ЖУРНАЛЬНЫЕ	
Устойчивость, даН, не менее	
вертикальная нагрузка для столов массой:	
до 15 кг включ.	10,0
св. 15 кг	15,0
горизонтальная нагрузка для столов массой:	
до 15 кг включ.	1,0
св. 15 кг	3,0
Прочность под действием статической нагрузки:	
прогиб, мм, не более	10,0
Жесткость:	
деформация***, мм, не более	15,0
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки:	
циклы нагружения	10000
деформация***, мм, не более	20,0
Долговечность под действием вертикальной нагрузки:	
циклы нагружения	10000
деформация, мм, не более	5,0
Долговечность опор качения, циклы прокатывания:	
при длине хода (500±50) мм	5000
при длине хода (250±25) мм	10000
Прочность под действием ударной нагрузки:	
высота падения груза, мм	80,0
ДЕТСКИЕ СТОЛЫ	
Устойчивость, даН, не менее:	
вертикальная нагрузка	10,0
горизонтальная нагрузка для столов массой:	
до 10 кг включ.	1,0
св. 10 кг	3,0
Прочность под действием статической нагрузки:	
прогиб, мм, не более	10,0
Прочность под действием ударной нагрузки:	
высота падения груза, мм	80,0
Жесткость:	
деформация***, мм, не более:	
для групп 0, 00, 1	5,0
для групп 2, 3	7,5
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки:	
циклы нагружения	5000
деформация***, мм, не более:	
для групп 0, 00, 1	7,5
для групп 2, 3	10,0
СТОЛЫ ТУАЛЕТНЫЕ	
Устойчивость, даН, не менее:	
вертикальная нагрузка	10,0
горизонтальная нагрузка для столов массой:	
до 10 кг включ.	1,0
св. 10 кг	3,0

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Значение показателя
Прочность под действием статической нагрузки: прогиб, мм, не более	10,0
Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм	140,0
Жесткость: деформация***, мм, не более	15,0
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки: циклы нагружения деформация***, мм, не более	5000 20,0
ИЗДЕЛИЯ МЕБЕЛИ	0,04
Летучие химические вещества, выделяющиеся при эксплуатации мебели в воздух жилых помещений. Предельно допустимая концентрация (ПДК), мг/м ³ *4:	0,1 0,15
аммиак	0,05
бутилацетат	0,5
винилацетата	0,002
дибутилфталат*5	0,01
диоктилфталат*5	0,003
метанол	0,1
стирол	
формальдегид	
фенол	
этилацетат	
* Определяется при типовых испытаниях. ** При длине ножек более 170 мм прочность крепления пересчитывается в соответствии с ГОСТ 19194. *** Деформация столов с гнutoкленными опорами и на металлических ножках, а также столов из пластмасс не нормируется, визуально оценивается наличие дефектов. *4 Перечень контролируемых летучих химических веществ при испытаниях мебели определяют в зависимости от химического состава применяемых материалов. *5 Оценка ведется по допустимому уровню выделения из полимерных материалов (ДУ), применяемому при отсутствии ПДК.	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.30 Устойчивость корпусной мебели должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

Таблица 4

Высота изделия, м	Устойчивость без нагрузки	Устойчивость под нагрузкой, даН, не менее		
		на дверь	на ящик	на открытую полку
До 1,0	Устойчиво	2,0	4,0	1,0
Св. 1,0 до 1,5	Тоже	3,0	6,0	
» 1,5 » 2,0	»	4,0	8,0	
» 2,0	»	5,0	10,0	

2.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям

2.3.1 Для изготовления мебели не допускается применять:

фанеру класса эмиссии E2 по ГОСТ 3916.1 и ГОСТ 3916.2 для изготовления детской мебели;

древесностружечные плиты класса эмиссии E2 по ГОСТ 10632 для изготовления детской мебели;

мягкие древесноволокнистые плиты по ГОСТ 4598;

клеевые материалы, которые вызывают изменение цвета поверхности с защитно-декоративным покрытием.

ГОСТ 16371-93

2.3.1.1 Детали из древесностружечных плит с необлицованными или не имеющими защитно-декоративных или защитных покрытий поверхностями не допускается применять для изготовления мебели, кроме:

невидимых поверхностей в сопрягаемых соединениях;

отверстий в местах установки фурнитуры;

кромки щитов, остающихся открытыми при установке накладной задней стенки «в четверть» или «в шпунт».

2.3.2 На материалы, предназначенные для изготовления мебели, рекомендуется иметь гигиеническое заключение национальных органов санитарно-эпидемиологического надзора.

2.3.3 Зеркала для мебели должны соответствовать ГОСТ 17716 или другой нормативной документации, содержащей требования не ниже установленных ГОСТ 17716.

2.3.4 Стеклоизделия для мебели должны соответствовать ГОСТ 6799 или другой нормативной документации, содержащей требования не ниже установленных ГОСТ 6799.

2.3.1—2.3.4 **(Измененная редакция, Изм. № 1).** 2.4

Маркировка

2.4.1 Каждое изделие мебели должно иметь маркировку на русском и (или) другом национальном языке.

Маркировка должна быть выполнена типографским, литографским или печатным способом на бумажном ярлыке, прочно приклеенном к изделию мебели.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской штемпелеванием, выжиганием, продавливанием, а также проставлять отдельные реквизиты ярлыка штампом или печатным способом.

Маркировка должна быть четкой и содержать:

наименование изделия;

наименование страны-изготовителя;

наименование фирмы-изготовителя;

юридический адрес изготовителя и (или) продавца;

индекс изделия (при наличии);

дату выпуска;

обозначение настоящего стандарта;

штриховой код (при наличии);

товарный знак фирмы-изготовителя (при наличии);

обозначение национального знака соответствия для сертифицированной продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4.1.1 Национальный знак соответствия для сертифицированной продукции проставляется на одном или в нескольких из указанных мест:

маркировке каждого изделия (на ярлыке);

товаросопроводительной документации;

инструкции по сборке;

одной из упаковочных единиц комплекта мебели, поставляемого в разобранном виде.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.4.2 Маркировка должна наноситься:

на верхний левый угол задней стенки изделий, предназначенных для размещения у стены; на обратную сторону крышки столов;

на поверхность, не видимую при эксплуатации изделий, не имеющих задней стенки и крышки. Не допускается нанесение маркировки на поверхность ящиков, переставных полок и т.п. деталей и комплектующих изделий, которые могут быть заменены.

2.4.3 На изделия, входящие в состав гарнитура или набора, рядом с ярлыком должен быть нанесен условный знак или номер, указывающий на принадлежность изделия к гарнитуру, набору.

2.4.4 Корпусная сборно-разборная мебель и комплекты универсально-сборной мебели, поставляемые в разобранном виде, должны сопровождаться инструкцией по сборке, схемой монтажа и комплектовочным документом. (Допускается комплектовочную ведомость и схему монтажа включать в инструкцию по сборке). На каждую деталь должны быть нанесены номера детали, изделия и набора (гарнитура). Номера деталей должны соответствовать номерам, указанным в инструкции по сборке, схеме монтажа и комплектовочном документе.

2.4.5 (Исключен, Изм. № 1).

2.4.6 В маркировке детских столов должны быть указаны: в числителе — номер стола, в знаменателе — средний рост детей.

На видимых поверхностях детских столов должна быть нанесена цветная маркировка в виде круга диаметром 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 см следующих цветов в зависимости от ростовых групп по ГОСТ 19301.1:

- 00 — черный,
- 0 — белый,
- 1 — оранжевый,
- 2 — фиолетовый,
- 3 — желтый.

Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение срока эксплуатации мебели.

2.4.7 К наборам, гарнитурам мебели должны прикладываться инструкции по эксплуатации и уходу за мебелью.*

2.5 Упаковка

2.5.1 Мебель должна быть упакована:

при междугородных перевозках, транспортировании с перегрузкой на другие виды транспорта — в разовую или многооборотную тару, обеспечивающую сохранность мебели от повреждений и загрязнений, отвечающую требованиям нормативной документации;

при транспортировании в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности; водным транспортом — в соответствии с ГОСТ 15846.

Влажность древесины тары для упаковывания мебели не должна превышать 22 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5.2 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий мебели при транспортировании.

2.5.3 При транспортировании мебели автотранспортом или в универсальных контейнерах допускается не упаковывать мебель по согласованию с потребителем при условии предохранения ее от повреждений, загрязнения, атмосферных осадков и максимального использования грузоподъемности (вместимости) контейнера.

2.5.4 Для защиты мебели от механических повреждений в местах соприкосновения изделий мебели друг с другом, с кузовом транспортного средства, с тарой жесткой конструкции и с упаковочными материалами должны применяться вспомогательные упаковочные средства в соответствии с требованиями нормативной документации на эти средства.

2.5.5 Мебель, подлежащую пакетированию, транспортируют пакетами в соответствии с требованиями нормативной документации, устанавливающей способы и средства пакетирования мебели.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5.6 Вся съемная фурнитура изделий мебели должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели.

Съемную фурнитуру и комплектующие изделия по согласованию с потребителем допускается поставлять отдельно упакованной с этой же партией изделий мебели, гарнитура, набора с соответствующими указаниями в товаросопроводительной документации.

2.5.7 Двери и ящики мебели для предотвращения открывания и выдвигания при транспортировании должны быть заперты на замок или, при отсутствии замков, закреплены средствами, исключающими повреждение мебели.

Один из ключей от запертого отделения должен быть прикреплен к задней стенке или другой невидимой при нормальной эксплуатации поверхности мебели.

2.5.8 Упаковывание, транспортирование и хранение стеклоизделий и зеркал для мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799 и ГОСТ 17716.

2.5.9 На упаковку мебели, в том числе с деталями из стекла, а также на тару для деталей из стекла, должны быть нанесены транспортная маркировка и манипуляционные знаки, имеющие значение «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Бережь от влаги» по ГОСТ 14192.

Допускается по согласованию с потребителем не наносить манипуляционный знак: «Верх» на упаковку изделий мебели, конструкция которых допускает хранение и транспортирование их в любом положении, в том числе попарно.

* Инструкция по уходу за мебелью может быть совмещена с Инструкцией по сборке.

2.5.10 При транспортировании мебели в прямом железнодорожном сообщении повагонными отправками допускается наносить основные и дополнительные надписи не на всех грузовых местах, но не менее чем на четырех.

3 Приемка

3.1 Изделия мебели предъявляют к приемке партиями.

Партией считают количество изделий, наборов, гарнитуров одного наименования, оформленное одним документом.

Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

3.2 Для проверки мебели на соответствие требованиям настоящего стандарта контролируют параметры, указанные в таблице 5.

Таблица 5

Контролируемый параметр	Вид испытаний				Номер пункта	
	Приемодаточные	Квалификационные, периодические	Типовые	Для целей сертификации	технических требований	методов контроля
Функциональные размеры*	—	—	—	—	1.1	4.1
	—	—	—	—	1.2	4.1
Габаритные размеры	+	—	—	—	2.2.1	4.1
Размеры зазоров	+	—	—	—	2.2.2	4.1
Применяемые материалы*	—	—	—	—	2.3.1.1	4.5
Влажность*	—	—	—	—	2.3.2	4.2
Прочность приклеивания облицовочных материалов*	—	—	—	—	2.2.9	4.3
Покоробленность деталей	—	—	+	—	2.2.10	4.4
Трансформация изделий	+	—	—	—	2.2.3	4.7
Требования к фурнитуре	+	—	—	—	2.2.4	4.5
	+	—	—	—	2.2.5	4.5
	+	—	—	—	2.2.6	4.5
	+	—	—	+	2.2.7	4.5
Требования к стеклоизделиям	+	—	—	—	2.2.8	4.5
	+	—	—	—	2.3.4	4.5
Требования к зеркалам	+	—	—	—	2.3.3	4.5
Внешний вид	+	—	—	—	2.2.11	4.5
	+	—	—	—	2.2.12	4.5
	+	—	—	—	2.2.13	4.5
	+	—	—	—	2.2.14	4.5
	+	—	—	—	2.2.15	4.5
	+	—	—	—	2.2.16	4.5
	+	—	—	—	2.2.17	4.5
	+	—	—	—	2.2.18	4.5
	+	—	—	—	2.2.19	4.5
	+	—	—	—	2.2.20	4.5
	+	—	—	—	2.2.21	4.5
	+	—	—	—	2.2.22	4.5
	+	—	—	—	2.2.23	4.5
	+	—	—	—	2.2.24	4.5
Шероховатость поверхности деталей*	+	—	—	—	2.2.25	4.6
Комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки мебели, поставляемой в разобранном виде	+	—	—	—	2.2.28	4.2

Продолжение таблицы 5

Контролируемый параметр	Вид испытаний				Номер пункта	
	Приемосдаточные	Квалификационные, периодические	Типовые	Для целей сертификации	технических требований	методов контроля
Устойчивость стола письменного (рабочего)	—	+	+	+	2.2.29	4.11
Прочность стола письменного (рабочего) под действием статической нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.11
Жесткость и долговечность стола письменного (рабочего) под действием горизонтальной нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.11
Долговечность стола письменного под действием вертикальной нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.11
Долговечность опор качения стола письменного (рабочего)	—	+	+	+	2.2.29	4.11
Устойчивость изделий корпусной мебели	—	—	+	+	2.2.30	4.10
Прочность и деформируемость корпуса	—	+	+	+	2.2.29	4.10
Прочность основания корпусной мебели	—	+	+	+	2.2.29	4.10
Жесткость, прочность и долговечность крепления дверей с вертикальной и горизонтальной осью вращения и раздвижных	—	+	+	+	2.2.29	4.12
Усилия раздвигания дверей	—	+	+	+	2.2.29	4.12
Прочность крепления подсадных ножек	—	—	+	—	2.2.29	4.14
Усилия выдвигания ящиков (полвящиков)	—	+	+	+	2.2.29	4.15
Прочность и долговечность ящиков (полвящиков)	—	+	+	+	2.2.29	4.15
Прогиб стационарных штанг	—	+	+	+	2.2.29	4.16
Прочность штангодержателей	—	—	+	+	2.2.29	4.16
Долговечность выдвигаемых штанг	—	+	+	+	2.2.29	4.16
Прочность выдвигаемых штанг	—	+	+	+	2.2.29	4.16
Усилия выдвигания штанг: начальное	—	—	+	+	2.2.29	4.16
конечное	—	+	+	+	2.2.29	4.13
Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий (метод 1)	—	—	+	—	2.2.29	4.13
Прочность крепления подвесок настенных изделий (метод 2)	—	+	+	+	2.2.29	4.17
Устойчивость стола журнального						

ГОСТ 16371-93

Окончание таблицы 5

Контролируемый параметр	Вид испытаний				Номер пункта	
	Приемосдаточные	Квалификационные, периодические	Типовые	Для целей сертификации	технических требований	методов контроля
Прочность стола журнального под действием статической нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.17
Долговечность стола журнального под действием вертикальной нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.17
Долговечность опор качения стола журнального	—	+	+	+	2.2.29	4.17
Жесткость и долговечность стола журнального под действием горизонтальной нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.17
Устойчивость стола обеденного	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Прочность стола обеденного под действием статической и ударной нагрузок	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Жесткость и долговечность стола обеденного под действием горизонтальной нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Долговечность стола обеденного под действием вертикальной нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Устойчивость стола детского	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Прочность стола детского под действием статической и ударной нагрузок	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Жесткость и долговечность стола детского под действием горизонтальной нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Устойчивость стола туалетного	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Прочность стола туалетного под действием статической и ударной нагрузок	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Жесткость и долговечность стола туалетного под действием горизонтальной нагрузки	—	+	+	+	2.2.29	4.8
Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели в воздухе жилых помещений	—	—	+	+	2.2.29	4.18
	—	—	+	+	2.2.29	4.18

* Параметры контролируют в процессе производства изделия.

П р и м е ч а н и я

- 1 Знак «+» означает, что данный параметр контролируется, знак «-» - не контролируется
- 2 При типовых испытаниях, кроме параметров, отмеченных знаком «+», могут быть проверены и другие параметры таблицы, на которые оказывают влияние изменения, вносимые в конструкцию, применяемые материалы или технологические процессы изготовления изделия. Термины и определения видов испытаний – по ГОСТ 16504

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3 При приемо-сдаточных испытаниях:

внешний вид, качество сборки, трансформацию изделий, качество стеклоизделий и зеркал в изделиях мебели проверяют на каждом изделии предъявленной партии. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю изделие бракуется и дальнейшей проверке не подлежит;

покоробленность деталей в готовых изделиях определяют на 5 % изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 5 изделиях;

покоробленность деталей сборно-разборной мебели определяют на 3 % изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 10 шт.;

шероховатость поверхности, не имеющей защитно-декоративных покрытий, комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки изделий сборно-разборной мебели, габаритные размеры, а также выполнение требований, установленных стандартом к фурнитуре, проверяют на 3 % изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 10 шт. (изделий, наборов, гарнитуров), отобранных методом случайного отбора. Если хотя бы одно изделие не соответствует требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества изделий, взятых от той же партии, по показателям, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Если при повторной проверке хотя бы одно изделие не соответствует требованиям настоящего стандарта, партию бракуют.

3.4 Мебель подвергают приемочным*, квалификационным, периодическим, типовым и сертификационным испытаниям в аккредитованных испытательных центрах (лабораториях).

3.4.1 Квалификационным, периодическим и сертификационным испытаниям подвергают изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания. Сертификационные испытания допускается совмещать с квалификационными и периодическими по таблице 5.

3.4, 3.4.1 (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4.2 Для испытаний от партии отбирают методом случайного отбора образцы в количестве, указанном в таблице 6.

Таблица 6

Наименование изделий	Количество изделий в партии, шт.	
	до 400 включ.	св.400
Корпусная мебель, столы письменные, обеденные, детские дошкольные, журнальные, туалетные	1	2
Примечания 1 В корпусной мебели и столах испытывают один ящик (полуящик) каждого размера и конструкции из числа образцов этих изделий, отобранных для испытаний. 2 В корпусной мебели и письменных столах испытывают одну дверь каждого размера и конструкции из числа отобранных образцов изделий (наборов, гарнитуров). Допускается испытывать одну дверь с вертикальной осью вращения из имеющихся в изделии (наборе, гарнитуре), если разность размеров по высоте дверей не более 200 мм. 3 Из числа отобранных изделий корпусной мебели испытывают по одной штанге каждой длины и конструкции.		

3.4.3 При получении неудовлетворительных результатов квалификационных испытаний приемку изделий на предприятиях прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

3.4.4 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изделия мебели представляют на повторные испытания.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний приемку изделий на предприятии прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4.5 Периодические испытания проводят раз в три года.

3.4.6 (Исключен, Изм. № 1).

* Приемочные испытания проводят при освоении новых изделий мебели по программе и методикам, предусмотренным в действующей нормативной документации.

3.5 По результатам определения уровней летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели в воздух жилых помещений, национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора должны быть оформлены гигиенические заключения на изделия (наборы, гарнитуры).

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4 Методы контроля

4.1 Размеры изделий мебели проверяют универсальными измерительными инструментами. В изделиях мебели, поставляемых в разобранном виде, проверяют размеры деталей и (или) элементов.

Габаритные и функциональные размеры измеряют с погрешностью ± 1 мм, остальные размеры — с погрешностью $\pm 0,1$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2 Применение материалов в производстве мебели, комплектность изделий мебели проверяют по технической документации на изделие, возможность сборки без дополнительной подгонки мебели, поставляемой в разобранном виде, — контрольной сборкой изделия.

4.3 Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588, древесностружечных плит — по ГОСТ 10634; древесноволокнистых плит — по ГОСТ 19592, фанеры, столярных плит, шпона — по ГОСТ 9621.

4.4 Прочность клевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов определяют по ГОСТ 15867.

4.5 Внешний вид, наличие защитного и защитно-декоративного покрытия поверхности, требования к трансформации изделий, фурнитуре и зеркалам контролируют визуально (осмотром изделия), без применения приборов. Размеры стеклоизделий проверяют универсальными измерительными инструментами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6 Шероховатость поверхностей деталей из древесины и древесных материалов определяют по ГОСТ 15612 со следующими дополнениями:

для определения шероховатости поверхности на деталях площадью до $0,5 \text{ м}^2$ проводят пять измерений, на деталях площадью свыше $0,5 \text{ м}^2$ — десять измерений.

Допускается в соответствии с ГОСТ 15612 определять шероховатость сравнением с образцом-эталоном детали.

4.7 Покоробленность деталей в изделии определяют по ГОСТ 24053. Покоробленность деталей, длина которых в 5 и более раз превышает ширину, определяется по одной продольной оси.

4.8 Прочность, жесткость и долговечность обеденных, детских и туалетных столов определяют по ГОСТ 30099.

Устойчивость обеденных, детских и туалетных столов определяют по ГОСТ 28793.

4.9 **(Исключен, Изм. Ms 1).**

4.10 Устойчивость, прочность и деформируемость корпусной мебели определяют по ГОСТ 19882.

4.11 Прочность, жесткость и долговечность столов письменных определяют по ГОСТ 30212/ГОСТ Р 50204, устойчивость столов — по ГОСТ 28793.

4.12 Жесткость, прочность и долговечность крепления дверей с вертикальной осью вращения; прочность и долговечность дверей с горизонтальной осью вращения определяют по ГОСТ 19195; усилие раздвигания, прочность крепления и долговечность раздвижных дверей — по ГОСТ 30209/ГОСТ Р 50052.

4.11, 4.12 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.13 Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий определяют по ГОСТ 28136.

4.14 Прочность крепления подсадных ножек определяют по ГОСТ 19194.

4.15 Усилие выдвигания, прочность и долговечность ящиков (полуящиков) изделий корпусной мебели и столов определяют по ГОСТ 28105. Ящики площадью менее 6 дм^2 не испытывают.

4.16 Прогиб стационарных штанг, прочность штангодержателей, усилие выдвигания, долговечность и прочность выдвигных штанг определяют по ГОСТ 28102.

4.17 Прочность, жесткость, долговечность под действием горизонтальной и вертикальной нагрузок; долговечность опор качения столов журнальных определяют по ГОСТ 30212/ГОСТ Р 50204.

Устойчивость журнальных столов определяют по ГОСТ 28793.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.18 Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели в воздух жилых помещений, определяют по ГОСТ 30255 и действующей нормативной документации национальных органов санитарно-эпидемиологического надзора.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5 Транспортирование и хранение

5.1 Мебель транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах.

В пределах одного населенного пункта мебель допускается перевозить открытым автотранспортом при условии предохранения ее от повреждения, загрязнения и атмосферных осадков.

5.2 Транспортирование осуществляют в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

5.3 Изделия мебели должны храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре не ниже +2 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 70 %.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, сборки (мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации мебели: детской и для общественных помещений — 18 мес, бытовой — 24 мес.

6.3 Гарантийный срок при розничной продаже через торговую сеть исчисляют со дня продажи мебели, при внерыночном распределении — со дня получения ее потребителем.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (обязательное)

Виды мебели, на которые распространяется действие настоящего стандарта

По эксплуатационному назначению

Мебель бытовая

Мебель для общественных помещений:

административных помещений: для контор (офисов),
аптечная,
библиотечная,
гостиничная,
дошкольных учреждений,
залов ожидания транспортных учреждений,
лабораторий,
медицинская,
общежитий,
предприятий бытового обслуживания,
предприятий общественного питания,
предприятий связи,
спортивных сооружений,
театрально-зрелищных предприятий,
читальных залов.

По функциональному назначению Мебель для работы и приема пищи (столы). Мебель для хранения (корпусная).

По конструктивно-технологическим признакам Все виды мебели, указанные в ГОСТ 20400.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
(обязательное)

Прочность клеевого соединения при облицовывании пластей и кромок деталей мебели

Таблица 7

Толщина облицовочного материала, мм	Прочность клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее		
	Строганный шпон	Лущеный шпон	Бумажно-слоистый пластик, кромочный пластик
0,4	$\frac{1,0}{1,4}$	-	$\frac{-}{2,0}$
0,55	-	$\frac{1,6}{2,2}$	-
0,6	$\frac{1,4}{2,0}$	-	-
0,7	-	-	$\frac{1,7^*}{3,0}$
0,75	-	$\frac{2,0}{2,8}$	-
0,8	$\frac{1,7}{2,5}$	-	$\frac{2,3^*}{-}$
0,9	-	-	$\frac{2,5^*}{3,5}$
0,95	-	$\frac{2,4}{3,5}$	-
1,0	$\frac{2,0}{3,1}$	-	$\frac{2,7}{3,8}$
1,15	-	$\frac{2,8}{3,9}$	-
1,3	-	-	$\frac{3,5}{4,7}$
1,5	-	$\frac{3,4}{4,8}$	-
1,6	-	-	$\frac{3,9}{5,8}$

* Показатель прочности клеевого соединения при облицовывании импортным пластиком.

Примечания

1 В числителе указана прочность клеевого соединения при облицовывании пластей, в знаменателе — кромок.

2 Для облицовочного материала толщиной менее 0,4 мм показатель прочности в связи с малой жесткостью материала не определяется. Качество облицовывания должно определяться методом «среза ножом» в соответствии с нормативной документацией на этот материал.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
(информационное)

Нормы ограничения пороков древесины для поверхностей деталей, облицованных шпоном

Таблица 8

Порок древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения пороков для поверхности				
	под прозрачное покрытие			Под непрозрачное покрытие	под облицовывание и обивку; невидимой при эксплуатации
	фасадной, рабочей	прочей лицевой	внутренней видимой		
1 Сучки: а) сросшиеся здоровые светлые и темные	Не учитываются размером, мм, не более: 10 20 30 30 Допускаются размером, мм, не более: 20 30 40 40 На деталь длиной до 1 м включительно в количестве, шт.: 4* 1 6 Без ограничения На деталь длиной свыше 1 м в количестве, шт.: 8* 12			Допускаются	
б) здоровые с трещинами, частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие	Не допускаются			Не учитываются размером не более 15 мм Допускаются размером не более 40 мм в количестве не более 2 шт. на деталь	Допускаются
2 Трещины	Не допускаются			Отверстия от сучков и сучки здоровые с трещинами должны быть заделаны вставками или шпатлевкой Допускаются длиной не более $\frac{1}{4}$ длины детали, шириной, мм, не более: 2 5 5 в количестве, шт., не более: 2 3 3 при условии заделки вставками или шпатлевкой	
3 Пороки строения древесины: а) наклон волокон, свилеватость, завиток, б) прорость	Не допускаются			Д о п у с к а ю т с я	
в) ложное ядро г) кармашки	Не допускаются			Д о п у с к а е т с я	
д) внутренняя заболонь, пятнистость е) крень, тяговая древесина	Допускаются при условии крашения поверхности Не д о п у с к а ю т с я			Д о п у с к а ю т с я	Д о п у с к а ю т с я
4 Химические окраски	Допускаются при условии крашения поверхности			Д о п у с к а ю т с я	
5 Грибные поражения: грибные ядровые пятна и полосы, заболонные грибные окраски, побурение	Допускаются при условии крашения поверхности			Д о п у с к а ю т с я	

ГОСТ 16371-93

Окончание таблицы 8

Порок древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения пороков для поверхности			
	под прозрачное покрытие			под непрозрачное покрытие
	фасадной, рабочей	прочей лицевой	внутренней видимой	
6 Биологические повреждения: червоточина	Не допускается			Допускается диаметром не более 6 мм в количестве не более 2 шт. на деталь при условии заделки вставками или шпатлевкой
7 Механические повреждения: а) риски б) царапины, вырыв, вмятины	Не допускаются			Допускаются
	Не допускаются			Допускаются при условии заделки шпатлевкой
* Для крышки стола — не более 12.				
Примечание. Пороки древесины, не указанные в таблице 8, не допускаются.				

Таблица 9

Нормы ограничения пороков древесины для поверхностей деталей из массивной древесины

Порок древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения пороков для поверхности		
	под прозрачное покрытие		под непрозрачное покрытие, под облицовывание; невидимой при эксплуатации
	лицевой	внутренней видимой	
1 Сучки: а) сросшиеся здоровые светлые и темные	Не учитываются размером, мм, не более: 10 10 15 Допускаются размером, мм, не более: 15 $\frac{1}{3}$ ширины или толщины детали		$\frac{1}{2}$ ширины или толщины детали, но не более 50
б) здоровые с трещинами, частично сросшиеся, выпадающие	Темные сучки допускаются при условии крашения поверхности Не допускаются		3 шт. на деталь длиной До 1 м 5 шт. на деталь длиной св. 1 м
	Не допускаются		пером, мм, не более: 10 2 шт. на деталь длиной до 1 м 3 шт. на деталь длиной св. 1 м при условии заделки пробками или шпатлевкой

Окончание таблицы 9

Порок древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения пороков для поверхности		
	под прозрачное покрытие		под непрозрачное покрытие, под облицовывание, невидимой при эксплуатации
	лицевой	внутренней видимой	
2 Трещины	Не допускаются	Допускаются длиной не более $\frac{1}{4}$ длины детали, глубиной не более 3 мм и шириной до 1,15 мм, 1 шт. на деталь	Допускаются длиной не более $\frac{1}{4}$ длины детали, глубиной не более 3 мм и шириной до 1,15 мм; 1 шт. на деталь длиной до 1 м, 2 шт., расположенные последовательно, на деталь длиной св. 1 м
3 Пороки строения древесины:			
а) наклон волокон	Допускается отклонение волокон от продольной оси детали не более 7 %		
б) свилеватость, завиток	Допускаются шириной не более $\frac{1}{4}$ толщины или ширины детали		
в) глазки	Д о п у с к а ю т с я		
г) кармашки	Не допускаются		Допускаются длиной не более 30 мм, шириной не более 2 мм в количестве 1 шт. на деталь длиной до 0,5 м, 4 шт. на деталь длиной св. 0,5 м при условии заделки пробками
д) ложное ядро		Д о п у с к а е т с я	
е) внутренняя заболонь, пятнистость	Допускаются при условии крашения поверхности	Д о п у с к а ю т с я	
4 Грибные поражения:			
грибные ядровые пятна и полосы, заболонные грибные окраски, побурение	Допускаются при условии крашения поверхности	Д о п у с к а ю т с я	
5 Биологические повреждения: червоточина	Не допускается	Допускается поверхностная диаметром не более 3 мм в количестве 1 шт. на деталь	Допускается поверхностная в числе учитываемых несросшихся сучков
		при условии заделки пробками или шпатлевкой	
6 Механические повреждения: риски, царапины	Не д о п у с к а ю т с я		Допускаются
7 Химические окраски	Допускаются при условии крашения поверхности	Д о п у с к а ю т с я	
Примечание. Размер сучков определяют по расстоянию между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси детали.			

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
(информационное)

Виды поверхностей изделий мебели



Таблица 10

Вид поверхности	Характеристика
1 Видимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности, видимые при эксплуатации
1.1 Лицевые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, видимые при нормальной эксплуатации, в том числе в трансформированном положении изделия
1.1.1 Фасадные поверхности	Передние наружные вертикальные поверхности изделий корпусной мебели, например: наружные пласта дверей, передних стенок наружных ящиков, декоративных брусков
1.1.2 Рабочие поверхности	Поверхности изделий мебели, предназначенные для выполнения каких-либо работ, например: верхняя пласть крышки стола, в том числе наружные поверхности вкладных и выдвижных досок обеденных столов, стола-шкафа, шкафа под мойку, туалетной тумбы, серванта, внутренние поверхности пластей откидных или выдвижных крышек секретеров, баров
1.1.3 Прочие лицевые поверхности	Лицевые поверхности, которые не являются фасадными и (или) рабочими поверхностями, например: наружные поверхности боковых стенок, наружные горизонтальные поверхности, расположенные на высоте до 1700 мм, поверхности открытых ниш (боковых и задних стенок, перегородок, полок, горизонтальных щитов); внутренние поверхности отделений за стеклянными дверями в шкафах, сервантах, тумбах; поверхности барных и секретерных отделений (кроме рабочих); пласта дверей, обращенные внутрь; поверхности царг и цокольных коробок; наружные видимые кромки боковых стенок, полок, горизонтальных щитов, дверей, передних стенок наружных выдвижных ящиков, наружные видимые поверхности подзеркальных щитов зеркал туалетных столов, тумб

Окончание таблицы 10

Вид поверхности	Характеристика
<p>1.2 Внутренние видимые поверхности</p> <p>2 Невидимые поверхности</p> <p>2.1 Наружные невидимые поверхности</p> <p>2.2 Внутренние невидимые поверхности</p> <p>3 Поверхности, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасаются человек и предметы</p>	<p>Внутренние поверхности изделий мебели, видимые при эксплуатации (кроме внутренних поверхностей, отнесенных к «прочим лицевым»), например: поверхности отделений за дверями, в том числе кромки боковых стенок, перегородок, горизонтальных щитов, полок, ящиков и полуящиков; наружные поверхности боковых стенок и внутренние поверхности ящиков и полуящиков; кромки дверей, обращенные друг к другу</p> <p>Наружные и внутренние поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации</p> <p>Наружные поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации, например: наружные поверхности задних стенок изделий, размещенных у стены, поверхности, обращенные к потолку, расположенные на высоте более 1700 мм; поверхности, обращенные к полу, расположенные на высоте не более 650 мм; соприкасающиеся поверхности секций, блокируемых по высоте и ширине в изделиях, наборах, гарнитурах определенной компоновки; обратные поверхности крышек столов</p> <p>Внутренние поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации, например: внутренние поверхности отделений шкафа, стола и тумбы за выдвижными ящиками; наружные поверхности задних стенок и доньев ящиков, внутренние стороны царг</p> <p>Видимые и невидимые поверхности изделий мебели, с которыми в процессе эксплуатации изделия могут соприкасаться человек и (или) предметы, например: поверхности отделений (емкостей) для хранения предметов; нижние кромки царг или нижние пласти подъящичных рам (щитов) обеденных, письменных, туалетных столов, расположенные над коленями человека при эксплуатации изделий мебели</p>

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.032-74	2.2.24	ГОСТ 17524.8-93	1.1
ГОСТ 9.301-86	2.2.24	ГОСТ 17716-91	2.3.3, 2.5.8
ГОСТ 9.303-84	2.2.24	ГОСТ 18723-73	1.1
ГОСТ 2140—81	Приложение 3	ГОСТ 19178-73	1.1
ГОСТ 3916.1-96	2.2.18, 2.3.1	ГОСТ 19194-73	2.2.29, 4.14
ГОСТ 3916.2-96	2.2.18, 2.3.1	ГОСТ 19195-89	412
ГОСТ 4598-86	2.2.23, 2.3Л	ГОСТ 19301.1-94	1.1.2.4.6
ГОСТ 6449.1-82-		ГОСТ 19592-80	4.3
ГОСТ 6449.5-82	2.2.28	ГОСТ 19882-91	4.10
ГОСТ 6799-80	2.3.4, 2.5.8	ГОСТ 20400-80	2.2.21, приложение 1
ГОСТ 7016-82	2.2.25	ГОСТ 24053-80	4.7
ГОСТ 9621-72	4.3	ГОСТ 26682-85	1.1
ГОСТ 10632-89	2.3.1	ГОСТ 26800.1-86	1.1
ГОСТ 10634-88	4.3	ГОСТ 26800.4-86	1.1
ГОСТ 13025.1-85	1.1	ГОСТ 28102-89	2.2.29, 4.16
ГОСТ 13025.3-85	1.1	ГОСТ 28105-89	4.15
ГОСТ 13025.4-85	1.1	ГОСТ 28136-89	4.13
ГОСТ 14192-96	2.5.9	ГОСТ 28196-89	2.2.29
ГОСТ 15612-85	4.6	ГОСТ 28793-90	4.8.4.11,4.17
ГОСТ 15846-2002	2.5.1	ГОСТ 30099-93	4.8
ГОСТ 15867-79	4.4	ГОСТ 30209-94/	
ГОСТ 16504—81	3.2	ГОСТ Р 50052-92	4.12
ГОСТ 16588-91	4.3	ГОСТ 30212-94/	
ГОСТ 17524.1-93	1.1	ГОСТ Р 50204-92	4.11,4.17
ГОСТ 17524.4-93	1.1	ГОСТ 30255-95	4.18
ГОСТ 17524.5-93	1.1		

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 08.10.2003. Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,65. Тираж 200 экз.
С 12362. Зак. 897.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102